

AWF Werkzeugmaschinenkarte für

5520

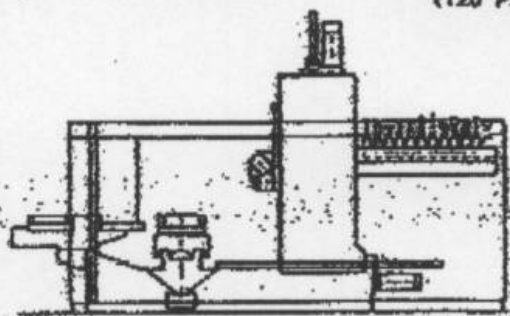
140 148

<p>Bezeichnung: Horizontales Bearbeitungszentrum</p> <p>Typ: BEA 1</p> <p>Zusteller: Gebr. HELLER GmbH, Würtlingen</p> <p>Stücker:</p>	<p>Modell: 1990</p> <p>Stufen-Tag:</p> <p>Stufen-Nr.:</p> <p>Stufen-Nr.:</p> <p>Standort:</p> <p>Anschaffungsdatum:</p>
--	---

Technische Daten	Zubehör/Sondereinrichtungen	Besonders geeignet für
<p>Arbeitsbereich: Längshub (X-Achse) 630 mm</p> <p>Vertikallhub (Y-Achse) 500 mm</p> <p>Querhub (Z-Achse) 630 mm</p> <p>Rundteillänge: 360 x 1°; Abmessungen 500 x 500 mm</p> <p>Palettenstärk. -ϕ 630 mm; max. zul. Aufspanngewicht (mittig) 8000 N; max. Kippmoment Teilt. verrieg. 10000 Nm; max. Tangent. Mom. Teilt. verrieg. 16000 Nm</p> <p>Schwerkzeit f. 45°/180°/360°; 3/5/8 s</p> <p>Palettenwechsler: Paletten n. DIN 95 201, A1 Lochroster</p> <p>Palettenaufspannfläche 500 x 500 mm; zentr. Fixierbohr. ϕ 17 mm; Ausrichtbohr. 20 H7 mm; Befestigungsgewinde Anzahl 79 x M12; Palettengewicht 1400 N; Kleinstkraft Palette 135 000 N</p> <p>Arbeitseinheit: Spindel-ϕ vorderes Lager 100 mm</p> <p>Werkzeugaufnahme SK 50</p> <p>Werkzeugmagazin: Anzahl 40; max. wechslb. Werkz. ϕ alle Plätze belegt 112 mm; max. wechslb. Werkz.-ϕ (Magazin) 11. u. 12. frei 220 mm; max. zul. Werkzeugl. 250 mm; max. zul. Gewichtsmoment des Werkzeuges am Greifer 2200 Nm; max. Werkzeuglänge (ab Spindelnose) 400 mm</p>	<p>CNC-Steuerung uni-Pro NC 80-c</p> <p>Kühlmittelmitteleinrichtung mit Späneförderer</p> <p>Werkzeug-Innenkühlung (10-30-50 bar) mit</p>	<p>KBHmittel-Reinigungsanlage</p> <p>*Arbeitsraum-Spüleinrichtung</p> <p>*Waschpistole; *Hydr. Werkstückspannung; *Bohrerbruchkontrolle; *Moftester; *Palettenmagazin PSP (8 Plätze);</p> <p>*Werkzeug-Zusatzmagazin WSP 120 (120 Plätze)</p>

EDV-GES 32-41560-0003

Fundamentplan-Nr. FZ 3317; Bl. B



Best.-Nr. AWF 3002-W Nachdruck verboten (2.88) © 1981 by Ausschub für Wirtschaftliche Fertigung e. V., Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

Stärke/Gewicht	Flächenbedarf	L 8,6 m x B 4,2 m	Höhe 3,6 m	Gewicht 12000 kg	Angebot: Tag	Name:
5 Achsen	5 Gesamtantriebsmotoren	68 kW	5 Gesamtleistungsbereich ca. 54 kW	Spannung 380 V	5 Frequenz 50 Hz	

Motor-Nr.	Hersteller	Typ-Nr.	Motor-Nr.	Bedarm n. DIN 42690	cos ϕ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl /min	Schutz
siehe Motorenliste in der Anlage!									

<p>5 V Weggeschwindigkeit X-Y-Z-Achsen</p> <p>5 A Achsen Vorschub 1-10000; Eilgänge 15000 mm/min</p> <p>5 B Vorschub X-Y-Achsen 12500; Z-Achse 20000 N</p> <p>Geschwindigkeit Z-Achse 10 1/min</p>	<p>5 C Zerspanwerte Nr 01 00 / 00-20</p> <p>5 D max. Spinnquerschnitt / 5 mmϕ</p> <p>5 E Betriebsstromverbrauch</p> <p>5 F Kühlmittel 340 l/min + *500 l Behälter für</p> <p>5 G 3ED 36 kW</p> <p>5 H Angaben zum Drehmoment:</p> <p>5 I Konzept</p> <p>5 J Ergebniswerte</p>
---	---

Drehzahlbereich			
Getriebsstufe	von	bis	Anzahl d. Stufen
1	45	1426	
2	1427	4000	

Drehzahlprogrammierung direkt

U/min

Siehe auch Programmieranleitung uni-Pro NC 80-c

Abschn. 8 Drehzahl und Seite A30-122

Bemerkungen	Gesamtanlage mit Palettenmagazin PSP und Werkzeug-Zusatzmagazin WSP
	Flächenbedarf: L ca. 10 m x B ca. 5 m x H ca. 3,6 m
	Gewicht: PSP ca. 4 700 kg; WSP ca. 4 000 kg

© Gleichstrom, W - Wechselstrom, D - Drehstrom, H - Hydraulik, P - Pneumatik

Siehe die Arbeitsgebiete des AWF (Drehmaschinen, Schleifmaschinen, etc.), Anhang 5 für den Gebrauch der AWF-Symbole.