

MAZAK H 630 N



Standardausführung

Arbeitstisch	
Palettengröße	630 x 630 mm
Werkstückabmessungen max. (Schwenkbereich im Arbeitsraum)	max. Durchmesser x Höhe 900 x 950 mm
Tischbelastung,	max. 1.200 kg
Tischaufspannfläche	25 x M16x2, Abstand 125 mm
Schwenkbereich	360 x 1°
Schwenkgeschwindigkeit	ca. 3.5 s /90°
Tischhöhe vom Boden	1.050 mm
Verfahrbereiche	
Verfahrweg X-Achse	1.000 mm
Y-Achse	800 mm
Z-Achse	750 mm
Eilganggeschwindigkeit X-/Y-Achse	24 m/min
Z-Achse	20 m/min
Vorschub	1 - 8.000 mm/min
Abstand	
* Spindelnase - Palettenmitte	200 - 950 mm
* Spindelmitte - Tischoberfläche	50 - 850 mm

Arbeitsspindel (Integrierter Spindelmotor)		
Drehzahlbereich, (2 Stufen - automatisch)		35 - 6.000 min-1
1st Stufe		35 - 1.000 min
-1		
2te Stufe		1.000 - 6.000
min-1		
Drehmoment		max. 1,038 Nm
Antrieb		
Antriebsleistung		22 / 18.5 kW
30 min. Nennleistung / 100% Dauerbetrieb		
Werkzeugmagazin, Kettenbauweise		
Platzcodierung		variabel
Anzahl Werkzeugplätze		40 Werkzeuge
Steilkegelaufnahme		CAT 50
Werkzeugdurchmesser		max. 130 mm
Bei freien Nebenplätzen		max. 260 mm
Werkzeuglänge (ab Spindel Nase)		max. 500 mm
Werkzeuggewicht		max 20 kg
Werkzeugwechsel (Span-zu-Span)		ca. 6.5 s
Zerspanleistung (Testergebnisse)		
Fräsleistung	C 45	ca. 600 ccm/min
Bohrleistung	C 45	Durchmesser 60
mm		
Gewindeschneiden	C 45	M52 x 4
Kühlmitteleinrichtung		
Tankinhalt		650 l
Flutkühlung:		
Fördermenge an der Pumpe	Düsen am Spindelkopf	ca. 30 l/min
Druck an der Pumpe		ca. 5,5 bar
Pumpe		1500 W
Kühlung durch Spindel:		
Fördermenge an der Pumpe		ca. 30 l/min
Druck an der Pumpe		ca. 5,5 bar
Pumpe		1500 W
Niagara-Kühl-/Spülsystem:	Düsen oben im Arbeitsraum	
Fördermenge an der Pumpe		ca. 150 l/min
Pumpe		1.5 kW
Maschinendaten		
Anschlußwert		65 kVA
Betriebsspannung		400 V / 50 Hz
Pneumatikdruck		5 bar / 750 l/min
Benötigte Aufstellfläche		ca. 18.5 m ²
Maschinengewicht		ca. 17.000 kg
Maschinenfarbe		
Hellgrau/Hellblau/Dunkelgrau/Grau		

Standardzubehör

- 1° x 360 Positionen Indexier-Tisch
- 2-fach Palettenwechsler
- Sicherheitsabdeckung für 2-fach Palettenwechsler
- Kettenmagazin für 40 Werkzeuge
- Werkzeuglängen-Meßeinrichtung
- Komplettes Kühlmittelsystem:
 - Flutkühlung
 - Kühlung durch Spindel
 - Niagara-Kühl-/Spülsystem
- Ausblaseeinrichtung (Hauptspindelaufnahme)
- Kühlmittel- und Späneschutz durch voll gekapselten Arbeitsraum
- CNC Steuerung Mazatrol PC FUSION CNC 640M Dialogprogrammierung mit Farbgrafik-bildschirm)
- MAZAK Monitoring System C (AFC, TBR, TLM):
 - Adaptive Vorschubsteuerung (AFC)
 - Werkzeugbruchüberwachung (TBR) <nur unter Mazatrol>
 - Werkzeugstandzeitüberwachung und Ersatzwerkzeugaufwurf (TLM)
- Navigations Überwachungsanzeige
- Bearbeitungsnavigation
- PCMCIA Schnittstelle
- Autom. Ausschalten
- Autom. Trenntür Öffnen/Schließen
- Arbeitsraamtür-Verriegelung
- Abnehmbares Handrad für drei Achsen
- Arbeitsraumbelichtung
- 1 Satz Justierwerkzeuge
- 1 Satz Anleitungen
- Fundamentalsatz, Ankerbolzen und Platten