

Maschinen-Gruppe: Bearbeitungszentrum - Horizontal
Art:
Fabrikat: STEINEL
Typ: BZ 26 9-fach MPS
Baujahr: 1996
Steuerung: CNC
Lagerort: Schweiz
Herkunft: Deutschland
Lieferzeit: nach Absprache
Frachtbasis: ab Standort, nicht demontiert


Beschreibung:

Automatische Zentralschmierung, Kühlmittleinrichtung zur Nassbearbeitung, IKZ, Hydrostatfilter, zusätzliche Spritz- und Blasdüsen, Späneförderer und Spänewagen, Leuchtsäule, Schaltschrank Klimagerät. Rundschalttisch CNC, Werkzeugverwaltungszyklus, Werkzeugstandzeitüberwachung und verwaltung der Ersatzwerkzeuge und vieles mehr

Steuerung SIEMENS 880

Technische Details / Zubehör / Zusatz:

Text	Wert	Einheit
x-Achse	800	mm
y-Achse	500	mm
z-Achse	500	mm
Vorschub x-y-zstufenlos		
Eilgang in allen Achsen	20	m/min
Vorschubkraft x-y-z	12.500	N(100% ED)
Vorschubgeschwindigkeit x-y-z	1-20.000	mm/min
Hauptspindeltrieb	Gleichstrommotor	
Antriebsleistung - Spindelmotor	28 (100% ED)	kW
Max. Drehmoment	498	Nm
Werkzeugaufnahme mit Steilkegel DIN 69871	HSK 80	
elektrischer Anschlußwert	82	kVA
Druckluft	5.5	bar
Werkzeugmagazin:		
Plätze im Werkzeugmagazin	166	
Werkzeuggewicht max.	15	kg
Werkzeugwechselzeit	4	sec
Werkzeugdiameter	180	mm
Werkzeuglänge - max.	380	mm
Zubehör und Ausrüstung:		
innere Kühlmittelzufuhr	50	bar
Gewicht	23	t
Palettenwechseinrichtung	9-fach	

Änderungen und Irrtum in den technischen Daten und Anlagen vorbehalten.